

Motocompressore da cantiere **MOBILAIR M 350**

con il rinomato PROFILO SIGMA[®] riconosciuto in tutto il mondo

Portate 24,0 ÷ 34,0 m³/min



M 350 ■ ■ ■
M 350 ■ ■ ■

MOBILAIR M 350

Grandi dimensioni – efficienza energetica – basse emissioni

La felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA e un economico motore Mercedes-Benz (certificato conforme alla direttiva CE 2004/26, stage 3b) garantisce prestazioni elevate con ridotti consumi di carburante e un bassissimo livello di emissioni. Grazie ad altri dettagli innovativi KAESER ha messo a punto un pacchetto che è al contempo efficiente ed economico.

Massima versatilità

Il MOBILAIR M 350 può essere calibrato esattamente al rispettivo campo di applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali la macchina è sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno. Anche la scelta dei telai con assale tandem o sterzante, così come le installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fanno di questa macchina un'unità ideale per tutte le esigenze.

Molta forza e poche emissioni

La portata di 34 m³/min fa dell'M 350 uno tra i più potenti motocompressori della famiglia MOBILAIR. Grazie alla ridotta emissione di particolato e all'impiego del rinomato catalizzatore SCR (Selective Catalytic Reduction), utilizzato nei veicoli commerciali Mercedes-Benz, il potente motore riduce significativamente le emissioni di ossidi di azoto (NOx).



Buon incassatore

L'M 350 è stato progettato per sopportare un estenuante funzionamento continuo sul cantiere anche in condizioni climatiche estreme. La versione standard è ad esempio già in grado di operare in un campo di temperature comprese tra -10 °C e +50 °C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione dei motocompressori, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia: tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri e l'efficiente logistica di produzione.

Ottimo teamwork

Grazie all'innovativo sistema di controllo SIGMA CONTROL MOBIL con dispositivo automatico opzionale Start-Stop, l'azionamento e la regolazione dei motocompressori M 350 può essere gestito perfettamente da master controller come il SIGMA AIR MANAGER. In questo modo le macchine possono essere integrate come unità complete in impianti stazionari d'aria compressa (riserva in caso di calo di tensione!) o trasformarsi in stazioni d'aria compressa complete di autoalimentazione elettrica (per l'approvvigionamento di grandi cantieri, per garantire un impianto a prova di guasti, ecc.).

Il nuovo standard nella classe 35 m³/min



MOBILAIR M 350

**Efficienza di qualità KAESER –
sotto ogni profilo**



Coppia formidabile

Il binomio formato da un economico motore Mercedes-Benz (certificato secondo la direttiva CE 2004/26, stage IIIB e le normative sulle emissioni U.S. Tier 4 interim) e il gruppo vite con l'efficiente profilo SIGMA produce più aria compressa con meno energia.



SIGMA CONTROL MOBIL

Grazie all'accesso alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, l'efficienza energetica e l'abbattimento dei gas di scarico. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.



Lunga autonomia

Accanto al bocchettone del voluminoso serbatoio diesel si trova l'apertura per il rifornimento dell'additivo „AdBlue“ per la riduzione degli ossidi di azoto (NOx). Per un funzionamento a basse emissioni il livello di riempimento dell'additivo è monitorato dal SIGMA CONTROL MOBIL.



Ventola a risparmio energetico

La velocità della ventola, azionata da un giunto viscoso, si adatta al fabbisogno e viene controllata dal SIGMA CONTROL MOBIL in base alla temperatura dell'acqua di raffreddamento del motore, alla temperatura dell'intercooler e a quella di fine compressione. Grazie a questa ventola si risparmia fino al 5% di carburante.

MOBILAIR M 350

Aria compressa di alta qualità – sempre disponibile e affidabile



Componenti accessibili = assistenza facilitata

Tutti i punti di manutenzione sono facilmente raggiungibili grazie agli ampi portelli della capottatura. Ciò permette di eseguire i lavori di manutenzione e assistenza in modo rapido ed efficiente: un grande vantaggio sia in termini economici sia di disponibilità d'aria compressa.



Assistenza KAESER in tutto il mondo

L'affidabile approvvigionamento d'aria compressa può contare anche su una fitta rete di assistenza KAESER che grazie a un servizio di logistica computerizzato è in grado di rifornire tempestivamente pezzi di ricambio in ogni parte del mondo. A richiesta i clienti possono richiedere contratti di manutenzione personalizzati e calibrati per le loro esigenze.



Bocchettoni di scarico

L'installazione di bocchettoni di scarico standard semplifica notevolmente il funzionamento del compressore. Grazie ad essi è possibile scaricare in modo rapido ed ecologico l'olio motore, l'acqua di raffreddamento del motore e l'olio del compressore.



Facile impiego

Con il SIGMA CONTROL MOBIL, dotato di interfaccia utente di facile impiego, l'operatore è in grado di azionare la macchina con solo tre tasti. In caso di necessità il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva la macchina. Uno sportellino di metallo protegge il pannello di comando.



Equipaggiamento opzionale

Opzioni telaio

Per la movimentazione in azienda o sul cantiere si può optare per un telaio in versione frenata con assale tandem o sterzante. Le operazioni di carico sono semplificate grazie a un occhione a scomparsa per il sollevamento con gru e all'installazione di apposite tasche per la movimentazione con carrelli elevatori. Per il traino su strade pubbliche la macchina può essere equipaggiata con un assale tandem con illuminazione 24V e freno pneumatico con ABS.

Varianti stazionarie

Il robusto telaio a slitta assicura una base stabile per un'installazione outdoor. La versione stazionaria è disponibile anche con piedi di sostegno avvitabili per l'installazione all'interno di edifici.

Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento raccoglie immediatamente una eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. I fori di scarico del telaio sono sigillati con appositi tappi a vite.

Varianti di pressione

A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 8,6 e 14 bar. Con i tasti freccia del SIGMA CONTROL MOBIL la pressione può essere facilmente impostata, con incremento di 0,5 bar, da 6 bar fino a 0,5 bar oltre il valore di pressione nominale. Questa regolazione della pressione può anche essere inibita elettronicamente onde evitare modifiche non autorizzate.

Trattamento dell'aria compressa

Un radiatore opzionale raffredda l'aria compressa a 7°C oltre la temperatura ambiente. La condensa viene prima espulsa da un separatore centrifugo assiale con flusso ottimizzato e poi evapora grazie al calore dei gas di scarico. Per ottenere, inoltre, aria compressa tecnicamente oilfree è possibile installare dei filtri combinati.

Per gli interventi in raffineria

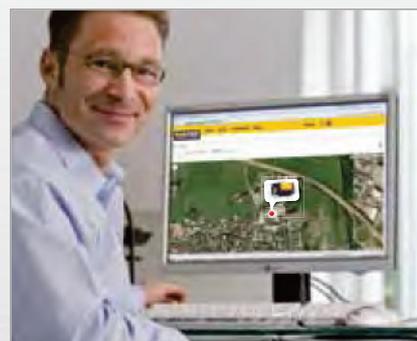
Per gli impieghi in raffineria la macchina può essere equipaggiata anche

con un parascintille munito di relativa certificazione.

La valvola Chalwyn spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

Monitoraggio GPS/GSM

I dati forniti mediante lo strumento online di gestione della flotta MOBILAIR informano tra l'altro su: pressione d'esercizio, livello del carburante, segnalazione di manutenzione, posizione e percentuale di sfruttamento della macchina. Per ottimizzare ad es. i lavori di officina il sistema segnala per tempo le cause dei guasti e preannuncia i prossimi interventi di manutenzione.

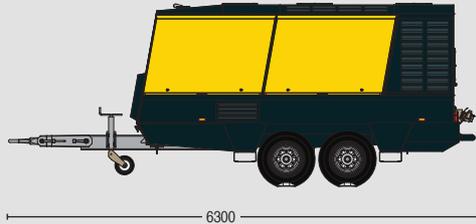
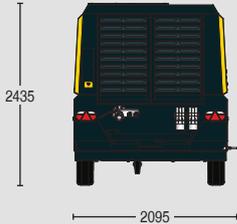
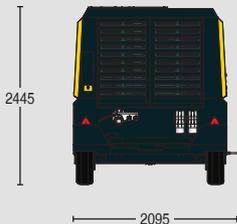
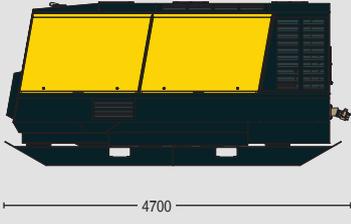
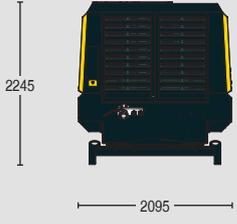
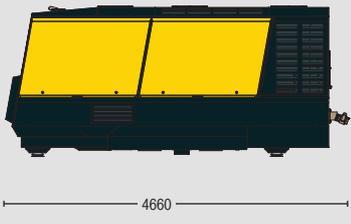
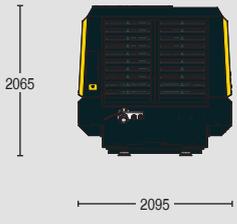


Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

| | | |
|--|--|---|
| <p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa | <p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p>  | <p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), per utensili pneumatici o in sostituzione di compressori stazionari</p> |
| <p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa • filtrata | <p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p>  <p>Filtro</p>  | <p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p> |
| <p>Fresh air</p> <p>per un volume parziale</p> | <p>Filtro a carboni attivi</p>  <p>non protegge dal monossido di carbonio (CO) o da altri gas tossici</p> | <p>Fresh air inodore da un raccordo rapido separato (disponibile solo in combinazione con variante F)</p> |

Il MOBILAIR M 350 offre inoltre ulteriori varianti per il trattamento dell'aria. Siamo lieti di potervi consigliare.

Dimensioni

| | Vista da sinistra | Vista posteriore |
|-----------------------------|---|---|
| Versione con asse tandem |  |  |
| Versione con asse sterzante |  |  |
| Versione su slitta |  |  |
| Versione stazionaria |  |  |

Specifica tecnica

| Modello | Compressore | | Motore diesel a 6 cilindri (raffreddato ad acqua) | | | | | Unità | | | | |
|---------|------------------------------|----------------------------|---|---------|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|---|---|
| | Portata m³/min | Pressione di lavoro bar | Marca | Tipo | Potenza nominale del motore kW | Velocità a pieno carico giri/min | Velocità a vuoto giri/min | Capacità serbatoio carburante l | Peso in esercizio kg* | Livello di potenza sonora dB(A)** | Livello di pressione sonora dB(A)*** | Mandata aria compressa |
| M 350 | 34,0 31,0 27,3 24,0 | 8,6 10 12 14 | Mercedes Benz | OM501LA | 265 | 1650 | 1200 | 650 | 6200 | ≤ 100 | 71 | 2 x G 1 1 x G 2 ½ (in alternativa 1 flangia DN80) |

*) Il peso si riferisce al modello base privo di sistema di trattamento dell'aria in versione tandem

**) Livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE

***) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 10 m)

Sentirsi a casa ovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori e fornitori di sistemi d'aria compressa la KAESER vanta una presenza a livello mondiale:

filiali e partner commerciali, distribuiti in più di 100 Paesi, operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com