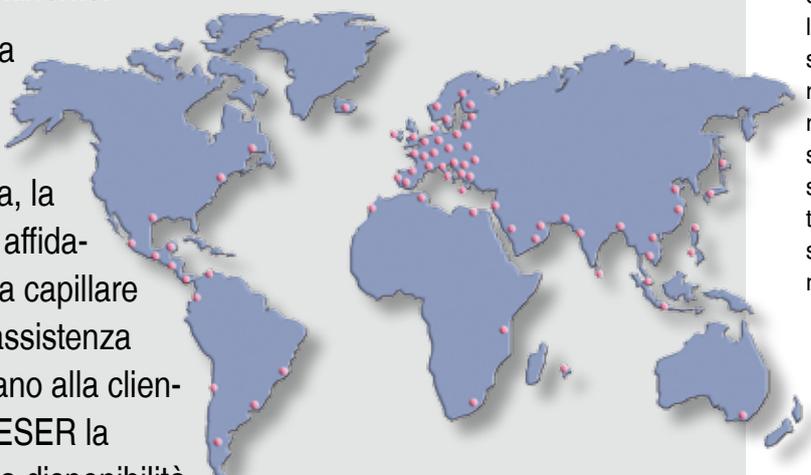


Una rete di assistenza a livello mondiale

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori a vite la KAESER si è conquistata una posizione di rilievo nel mercato globale. I prodotti KAESER, grazie al loro elevato livello qualitativo, alla loro tecnologia d'avanguardia ed alla loro particolare economicità, trovano riscontro favorevole in ogni continente.

L'elevata efficienza specifica, la provata affidabilità e la capillare rete di assistenza assicurano alla clientela KAESER la massima disponibilità

di uso degli impianti. L'azienda è presente in tutti i principali paesi industrializzati con proprie filiali o attraverso competenti partner commerciali. In questo modo sono assicurati in tutte le parti del mondo la distribuzione dei prodotti e dei ricambi KAESER, come anche un professionale servizio di assistenza tecnica.

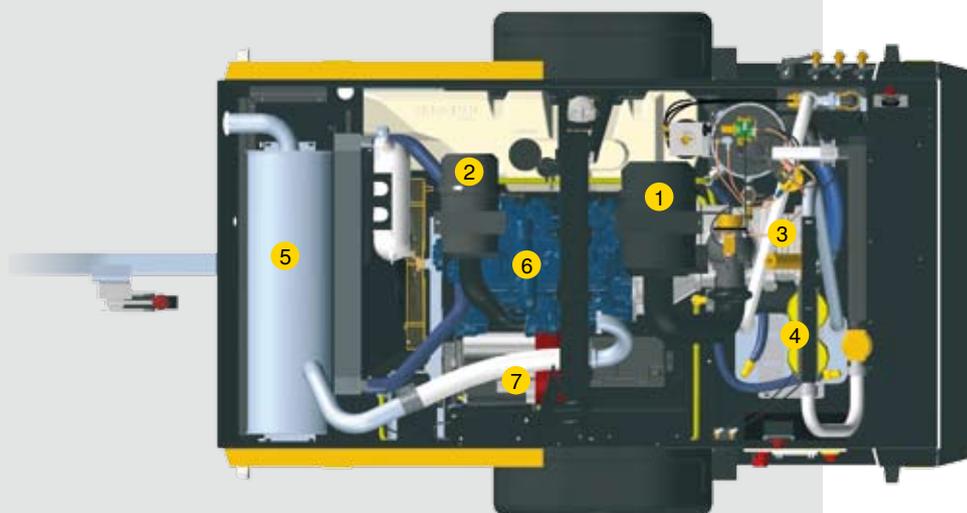


MOBILAIR

Motocompressori polivalenti

Laddove c'è bisogno dell'intervento di specialisti, si ricorre ai Mobilair M 80 o M 100. Macchine che nei loro rispettivi campi di applicazione dimostrano tutta la loro versatilità. Tra le varie opzioni si annoverano ad es. i componenti per il trattamento dell'aria, un generatore sincrono (M 80), la scelta tra un telaio zincato, completo di sistema frenante a repulsione con timone rigido o regolabile in altezza, e una versione stazionaria installata su slitta o appositi sostegni. Le macchine, che in versione standard possono lavorare in un campo di temperature oscillante tra -10 °C e +50 °C, sono disponibili anche con un equipaggiamento idoneo per operare fino a -25 °C.

Telaio in acciaio zincato con assale Alko
Timone regolabile in altezza da 420 a 1080 mm



- 1 Filtro aria compressore
- 2 Filtro aria motore
- 3 Gruppo vite SIGMA
- 4 Trattamento aria compressa (opzione)
- 5 Marmitta silenziata, integrata e protetta
- 6 Motore diesel
- 7 Generatore (opzione)

R M 80 / M 100 – potenza a 360°



Generatore:

Per il modello M 80 il generatore sincrono trifase (in opzione) eroga a richiesta rispettivamente 8,5 o 13 kVA di potenza.



Grande serbatoio del carburante, trasparente:

Un rifornimento è sufficiente per un intero turno di lavoro; l'arresto automatico in caso di insufficiente livello di carburante è garanzia di comfort.



Filtri aria distinti per motore e compressore:

L'ottimale dimensionamento dei filtri garantisce maggiore affidabilità e longevità nonché la loro rapida sostituzione.



Vano attrezzi:

Nelle macchine con generatore il vano attrezzi indicato nell'immagine sostituisce il vano di accumulo altrimenti disponibile.



Dispositivo di controllo

proporzionale con volantino*:

Regolazione continua della pressione, maggiore flessibilità*)

nella versione con 10 - 14 bar

Portelli

Per un
punti d



Efficienza²: motore Kubota + gruppo vite KAESER

L'efficiente gruppo vite Kaeser con profilo Sigma e basse velocità di rotazione è alla base dell'eccellente „performance“ dei compressori M 80 ed M 100. La trasmissione è affidata ad un motore Kubota diesel quattro cilindri, raffreddato ad acqua. La dotazione standard di un filtro carburante con separatore d'acqua garantisce una maggiore sicurezza operativa.

i ad ampi battenti:
ottimale accesso a tutti i
manutenzione.



Facile impiego:

Pannello di controllo sinottico con copertura di protezione opzionale. Monitoraggio e arresto automatico in caso di malfunzionamenti.

La commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantisce insieme al selettore di avviamento con candele ad incandescenza l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature.



Pannello del generatore:

Il quadro elettrico, disponibile a richiesta con sportellino munito di serratura, è dotato di interruttore principale con serratura e prese con grado di protezione IP44 contro gli spruzzi d'acqua. L'interruttore di protezione con controllo dell'isolamento rende superflua la messa a terra.

Opzioni:

La "centrale energetica mobile"



Il generatore sincrotrifase (IP54) del Mobilair M 80 eroga a richiesta 8,5 o 13 kVA di potenza. L'aggregato senza spazzole non richiede manutenzione.

Grazie ad un commutatore è possibile optare tra il funzionamento continuo e l'efficiente modalità automatica di accensione.

Aria compressa fredda e pura



L'aria compressa viene raffreddata a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore aria facilita l'espulsione della condensa che evapora grazie al calore dei gas di scarico. Il rischio di congelamento durante il periodo invernale è scongiurato.

L'installazione di unità di trattamento (es. filtri combinati per il risanamento del calcestruzzo) a valle del radiatore finale e del separatore centrifugo consente di ottenere aria compressa di qualità definita (cfr. ultima pagina). L'indicazione della pressione differenziale offre un quadro chiaro e preciso dello stato dei filtri.

Brevettata regolazione No Frost

Nei Mobilair M 80/M 100, privi di sistema di trattamento dell'aria o con scambiatore di calore, la brevettata regolazione No Frost Kaeser,

progettata esclusivamente per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla rispettiva temperatura ambiente. Questa regolazione protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento, migliora la loro affidabilità e ne allunga la vita operativa.

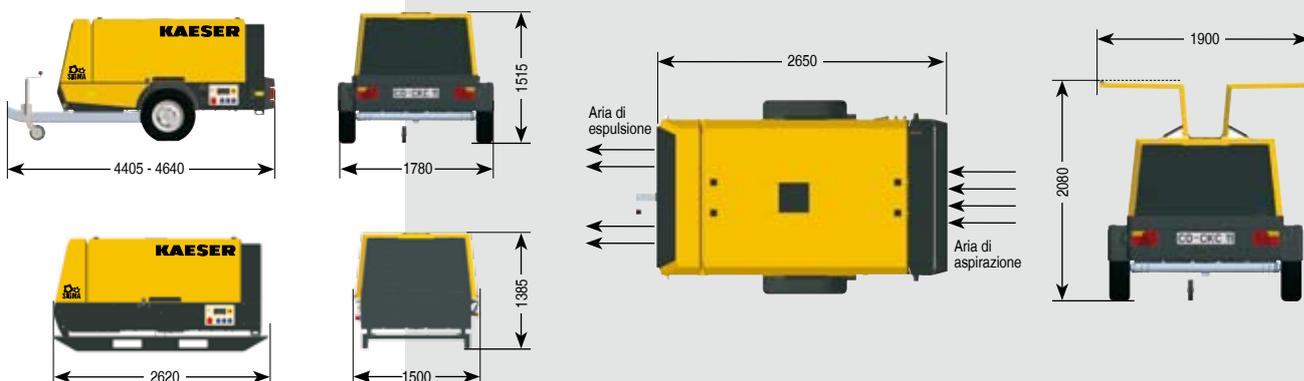




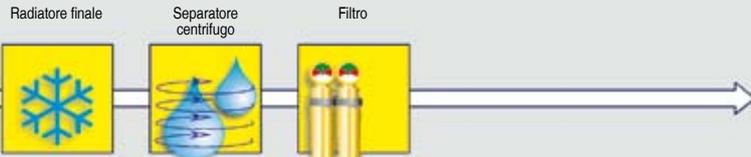
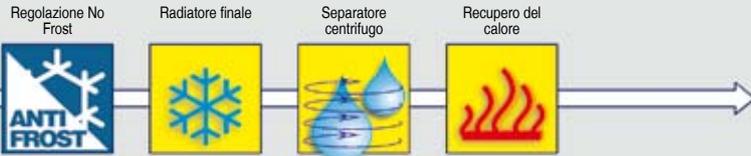
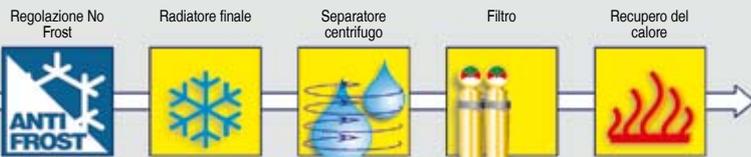
Specifica tecnica MOBILAIR M 80 / M 100

Modello	M 80				M 80-G 8,5 kVA			M 80-G 13 kVA		M 100			
	8,1	6,8	6,1	5,5	8,1	6,8	5,5	8,1	6,8	10,2	8,5	7,2	6,4
Portata effettiva	8,1	6,8	6,1	5,5	8,1	6,8	5,5	8,1	6,8	10,2	8,5	7,2	6,4
con pressione d'esercizio	7	10	12	14	7	10	12	7	10	7	10	12	14
Motore (raffr. ad acqua)	Kubota V3300 Di-T								Kubota V3800 Di-T				
Potenza nominale	kW				58,2				70,2				
Velocità a pieno carico	giri/min				2450				2600				
Velocità a vuoto	giri/min				1800				1800				
Capacità serbatoio	l				150				150				
Olio compressore	l				22				22				
Peso in esercizio	kg				1480 (senza generatore)				1495				
Peso compl. ammesso (sull'asse)	kg				1600				1600				
Livello potenza acustica*	dB(A)				≤99				≤99				
Livello di pressione sonora**	dB(A)				68				69				
Connessione aria compressa	3 x G¾, 1 x G 1½												
Trattamento dell'aria compressa	opzione												

*) Potenza sonora garantita, conforme alla direttiva 2000/14/CE **) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 10 m)



Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa 		<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100 %), per utensili pneumatici o in sostituzione di compressori stazionari</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa • filtrata 		<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100 %), priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca 		<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca • filtrata 		<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Aria respirabile</p> <p>Approvvigionamento addizionale di aria respirabile per un volume parziale</p>		<p>Aria respirabile a un raccordo rapido separato</p> <p>(solo unitamente ad uno dei succitati sistemi di trattamento)</p>

Sono inoltre disponibili ulteriori varianti per il trattamento dell'aria con i MOBILAIR M 80 ed M 100. Siamo lieti di potervi consigliare.

Motocompressori da cantiere MOBILAIR M 80 / M 100

con il rinomato PROFILO SIGMA[®] riconosciuto in tutto il mondo

Portate 8,1 / 10,2 m³/min

