

Motocompressori

Mobilair M 13 M 15 M 17

Motocompressori da cantiere con il **PROFILO SIGMA**  riconosciuto in tutto il mondo
Portate: da 0,75 fino a 1,6 m³/min



M13 M15 M17

Piccoli nel formato, grandi nelle prestazioni

La prestazione non è una questione di dimensioni o di elevato peso operativo – i piccoli modelli Mobilair M 13, M 15 ed M 17 ne sono un esempio eccellente: sono compatti, leggeri e, a seconda del modello, hanno rispettivamente portate di 1,2, 1,4 e 1,6 m³/min (a 7 bar). Per coprire una vasta gamma di applicazioni, il modello M 13 è disponibile in versione standard con motore a benzina o elettrico.

Versatile

Il più piccolo tra i compressori Mobilair è disponibile in tre versioni e offre un ampio ventaglio di applicazioni.

A temperature fino a +40 °C queste macchine sono in grado di azionare vanghe, martelli, trapani, seghe, avvitatori, levigatrici, lance ad aria compressa o frese robotizzate (cutter).

La versione a 15 bar è ideale per la posa senza scavo dei cavi in fibra ottica o per eseguire test di tenuta. In opzione è possibile installare un radiatore esterno per aria compressa fredda e priva di condensa.

Gruppo vite con azionamento a benzina o elettrico

Il cuore della macchina è costituito da un potente gruppo vite KAESER con efficiente profilo SIGMA, azionato da un economico motore a benzina Honda o da un motore trifase ad alta efficienza energetica (M 13E). La trasmissione è affidata ad una cinghia con minimo carico manutentivo. A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 7 e 15 bar.

Facile impiego

L'elevata qualità dei compressori Mobilair M 13, M 15 ed M 17 si rivela tra l'altro nella loro particolare semplicità d'utilizzo. Essa è garantita da:

- un pannello strumenti di facile lettura completo di manometro, un contatore di servizio e monitoraggio della temperatura di fine compressione
- un semplice avviamento a chiave del motore a benzina un affidabile dispositivo di avviamento a freddo (starter) e un motorino di avviamento elettrico
- l'avviamento del motore elettrico solo con un selettore con avviamento stella-triangolo per evitare una corrente di spunto eccessiva; monitoraggio della rotazione del motore e pratico selettore di inversione della polarità (in caso di erronea polarità durante l'allacciamento elettrico della macchina)

Facile da trasportare

La macchina trova posto anche su veicoli con piccole superfici di carico. Il carico e lo scarico sono facilitati da un occhio di sollevamento a scomparsa.

Colori opzionali

La capottatura insonorizzante della macchina è in polietilene sinterizzato, anticorrosione e antigraffio. I colori disponibili sono:

- blu – simile a RAL 5017
- verde – simile a RAL 6024
- rosso – simile a RAL 3020
- arancione – simile a RAL 2009

Altri colori a richiesta.



Minimo ingombro



M13 M15 M17

Grandi prestazioni fin nei minimi dettagli – con due tipi di azionamento



Grande resistenza

Le straordinarie prestazioni dei modelli a benzina sono da ricondurre al loro serbatoio in plastica di grandi dimensioni e alla modulazione della portata che adatta in modo rapido e preciso il rendimento del compressore al rispettivo fabbisogno d'aria. Ciò riduce ulteriormente il consumo di carburante della macchina già di per sé particolarmente efficiente.



Alternativa a emissioni zero

Per l'impiego in ambienti chiusi e/o a basso impatto acustico è stato progettato il modello M 13E anche con motore a corrente trifase (IP54 classe di isolamento F). Questo tipo di azionamento non è solo a emissioni zero, ma anche particolarmente silenzioso.



Formato bagaglio

Mediante quattro maniglie ergonomiche e senza l'ausilio di gru, il compressore può essere semplicemente sollevato a mano e caricato, ad esempio, all'interno di un furgone.



Maneggevole

La struttura compatta, il baricentro basso, i pneumatici e una lunga staffa ribaltabile conferiscono massa ma maneggevolezza alla macchina.



Trattamento aria (opzione)

È possibile azionare i Mobilair M 13, M 15 ed M 17 anche con un radiatore finale esterno (per aria compressa fredda e priva di condensa).

Le macchine possono essere allestite in fabbrica con:

- Presa elettrica 12-V per l'alimentazione della ventola del radiatore
- Raccordo per il recupero della condensa espulsa (nei modelli a benzina la condensa evapora per effetto del gas di scarico, nella versione elettrica si deposita in un serbatoio integrato nella macchina)

Telaio di sostegno con radiatore aria: il telaio (peso: 16 kg) è equipaggiato con linee per la connessione dell'aria compressa, l'alimentazione elettrica della ventola e il recupero della condensa. L'utente deve solo eseguire l'allacciamento al compressore.

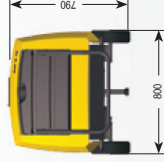
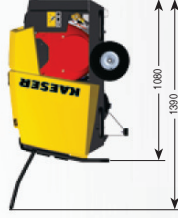


La facilità di utilizzo è di serie

Oltre alla facilità di trasporto e all'agevole movimentazione della macchina, tra i principali obiettivi della progettazione vi erano tra l'altro anche la semplicità di funzionamento e l'accesso ottimale a tutti i punti di manutenzione. Risultato: bassi costi di manutenzione ed elevata disponibilità della macchina.



Dimensioni



Specifica tecnica

Unità con motore a benzina

Modello	Compressore			Motore a benzina					Unità			
	Portata m³/min	Pressione di lavoro bar	Modello	Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Velocità a vuoto giri/min	Serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Livello potenza sonora dB(A) ^{*)}	Mandata aria compressa m³/min
M 13	1,20 1,00 0,90 0,85	7 10 12 13		Honda	GX 630	15,5	2500	2200	20	202	≤ 97	1 x G½
M 15	1,4	7		Honda	GX 630	15,5	3000	2200	20	202	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE	1 x G½
M 17	1,6 1,0	7 15		Honda	GX 630	15,5	3300 2300	2400 2000	20	204	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE	1 x G½

Unità con motore elettrico

Modello	Compressore			Motore elettrico (corrente trifase)					Unità			
	Portata m³/min	Pressione di lavoro bar	Modello	Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Velocità a vuoto giri/min	Fusibile raccomandato	Peso in esercizio kg	Livello potenza sonora dB(A) ^{*)}	Mandata aria compressa m³/min
M 13E	1,20 1,00 0,90 0,85 0,75	7 10 12 13 15		ABM	4D112 M-2	7,5	3000	400V 50HZ 230V 50HZ 460V 60HZ	25A	187	≤ 97	1 x G½

^{*)} Livello di potenza sonora garantito, conforme alla direttiva 2000/14/CE - ^{*)} Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 4 m)

Sentirsi a casa ovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori e fornitori di sistemi d'aria compressa la KAESER vanta una presenza a livello mondiale:

filiali e partner commerciali, distribuiti in più di 100 Paesi, operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.

