

Motocompressori da cantiere **MOBILAIR M 200**

con il rinomato PROFILO SIGMA ⚙️

Portate da 14,5 a 21,2 m³/min



Made in Germany



I vari modelli dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzati a Coburg (Baviera settentrionale) nelle immediate vicinanze della sede centrale KAESER.

Lo stabilimento di produzione dei motocompressori, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia: tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione

del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri e l'efficiente logistica di produzione.

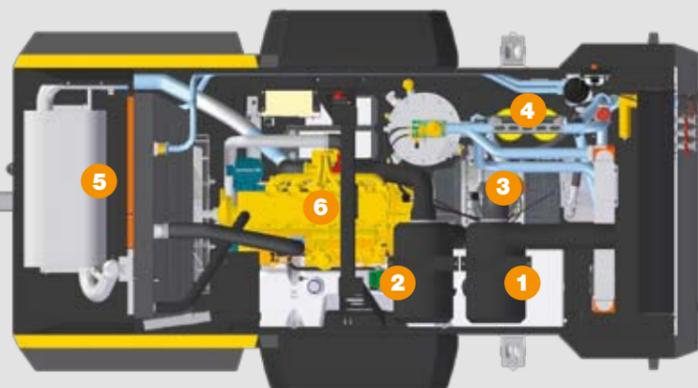
I compressori MOBILAIR vengono realizzati da personale altamente qualificato con tempi di lavorazione ottimizzati ed in un'ampia gamma di modelli e di equipaggiamenti in base alle singole specificazioni dei clienti.

Massima versatilità

Il MOBILAIR M 200 è quanto di meglio in fatto di versatilità, poiché è possibile calibrarlo esattamente al rispettivo campo di applicazione.

Tra le opzioni si annoverano ad es. i componenti di trattamento dell'aria, la scelta tra un telaio zincato, completo di sistema frenante a repulsione con timone rigido o regolabile in altezza, e una versione stazionaria installata su slitta o appositi sostegni.

Uno sguardo sotto la cappottura



- 1 Filtro aria compressore
- 2 Filtro aria motore
- 3 Gruppo vite SIGMA
- 4 Trattamento aria compressa (opzione)
- 5 Tubo di scappamento verso l'alto con parapoggia
- 6 Motore diesel

MOBILAIR M 200 – Potenza ed efficienza



Impostazione della pressione, semplice e agevole

Grazie ai tasti freccia del SIGMA CONTROL MOBIL è possibile impostare la pressione d'impianto direttamente sul display con un grado di precisione di 0,1 bar. Ciò non solo aumenta la versatilità operativa, ma in combinazione con la regolazione elettronica della valvola di aspirazione tutto ciò si traduce in un evidente risparmio di carburante, in particolare con l'unità a carico parziale.



Filtri aria distinti per motore e compressore

Design ottimizzato e filtri aria separati ne incrementano sensibilmente l'affidabilità e la vita operativa; all'occorrenza i filtri possono essere cambiati sul posto in modo semplice e veloce.



Trasporto facile

L'M 200 è equipaggiato di serie con un telaio in acciaio zincato con assale Alko. Quest'ultimo non solo garantisce il mantenimento del valore nel tempo ma ne semplifica anche il trasporto: infatti non occorre un camion per il traino del Mobilair.



Efficienz²: motore Caterpillar + gruppo vite KAESER

La felice combinazione tra un economico motore Caterpillar ed un efficiente gruppo vite KAESER dal PROFILO SIGMA garantisce prestazioni elevate con consumi di carburante sensibilmente ridotti. Il Mobilair M 200 copre senza problemi un intero turno di lavoro senza bisogno di rifornimento.

Il motore Caterpillar assolve in pieno le prescrizioni vigenti per i gas di scarico e gode di certificazione conforme alla direttiva europea 2004/26 (fase III A) e alla normativa USA-EPA (TIER III). Gli Utenti possono quindi beneficiare non solo di un efficientissimo binomio

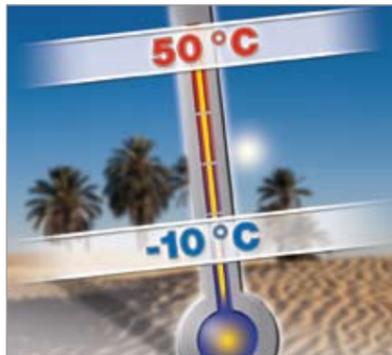
di prodotti di indiscussa qualità: la fitta rete di assistenza KAESER e Caterpillar garantisce la massima disponibilità delle macchine.

MOBILAIR M 200 — Massima performance anche in condizioni estreme



Ottima accessibilità

Nel Mobilair M 200 la facilità di utilizzo va ben oltre la sua maneggevolezza: grazie ai suoi ampi portelli si ha accesso a tutti i punti di manutenzione.



Temperatura ambiente

Le macchine, che in versione standard possono lavorare in un campo di temperature oscillante tra -10 °C e +50 °C, sono disponibili anche con equipaggiamento idoneo per operare fino a -25 °C.



Serbatoio del carburante trasparente

Un pieno di carburante è sufficiente per un intero turno di lavoro. La spia di controllo analogica e l'arresto automatico (in caso di livello di carburante oltre il minimo) con preavviso del SIGMA CONTROL MOBIL offrono un'ulteriore sicurezza.

Facile impiego

L'avviamento elettronico del motore e la commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantisce l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature.

Grazie al SIGMA CONTROL MOBIL, dotato di interfaccia utente di facile impiego, l'operatore è in grado di azionare la macchina con solo tre tasti. In caso necessario il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva il compressore. Uno sportellino di metallo protegge il pannello di comando.



Regolazione della temperatura olio

La valvola termostatica accorcia automaticamente la fase di riscaldamento, consente di raggiungere rapidamente la temperatura ideale di funzionamento e di mantenerla costante, protegge inoltre il circuito dell'olio del compressore da un eccessivo accumulo di condensa. Ciò allunga non solo la durata dell'olio di raffreddamento e della cartuccia separatrice ma conferisce una maggiore longevità all'intero impianto.



Aria fredda e senza condensa

L'aria compressa viene raffreddata a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore aria (opzione) facilita l'espulsione della condensa che evapora grazie al calore dei gas di scarico. Il rischio di congelamento durante il periodo invernale è scongiurato.



Trattamento dell'aria compressa

L'installazione di unità di trattamento (es. filtri combinati per il risanamento del calcestruzzo) a valle del radiatore finale e del separatore centrifugo consente di ottenere aria compressa di qualità definita. L'indicazione della pressione differenziale informa sullo stato operativo dei filtri.



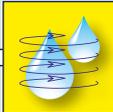
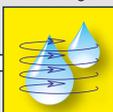
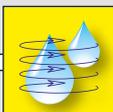
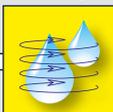
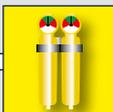
SIGMA CONTROL MOBIL

Questo avanguardistico sistema di controllo ottimizza la disponibilità d'aria compressa e l'efficienza energetica del compressore grazie all'intervento sul sistema di gestione elettronico del motore. Il controller, resistente agli shock e alle oscillazioni, risponde alla classe di protezione IP 65. Tra le sue molteplici funzioni rientrano tra l'altro l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo logico e semplice, il monitoraggio del funzionamento e la diagnostica di sistema.



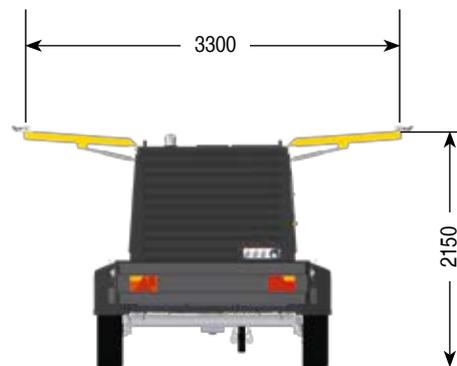
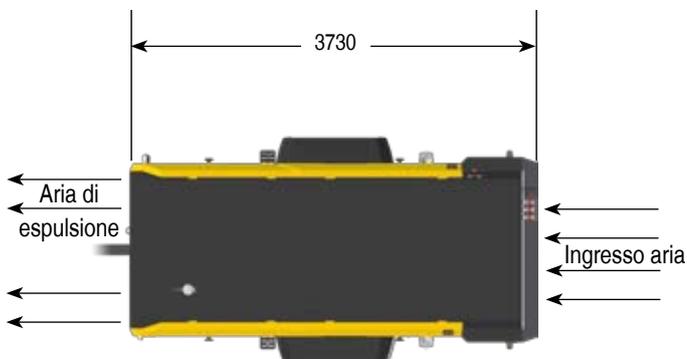
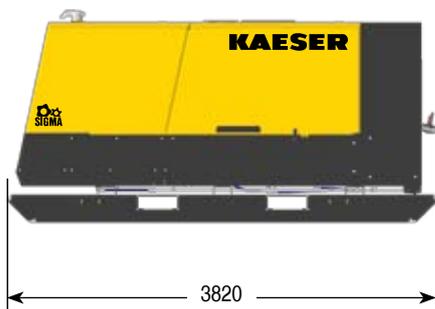
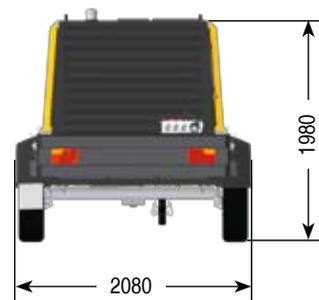


Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa 	<p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p> 	<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), per utensili pneumatici o in sostituzione di compressori stazionari</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa • filtrata 	<p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p>  <p>Filtri</p> 	<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca 	<p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p>  <p>Riscaldatore</p> 	<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca • filtrata 	<p>Radiatore finale</p>  <p>Separatore centrifugo</p>  <p>Filtri</p>  <p>Riscaldatore</p> 	<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Fresh air</p> <p>per un volume parziale</p>	<p>Filtro a carboni attivi</p>  <p>non protegge dal monossido di carbonio (CO) o da altri gas tossici</p>	<p>Fresh air inodore a un raccordo rapido separato</p> <p>(disponibile solo in combinazione con opzione F o G)</p>

Il MOBILAIR M 200 offre inoltre ulteriori varianti per il trattamento dell'aria. Siamo lieti di potervi consigliare.

Dimensioni



Specifica tecnica MOBILAIR M200

Modello	Compressore		Motore diesel a 6 cilindri (raffreddato ad acqua)					Unità				
	Portata m³/min	Pressione di lavoro bar	Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico 1/min	Velocità a vuoto 1/min	Serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Livello potenza sonora dB(A)*	Livello di pressione sonora dB(A)**	Connessione aria compressa
M 200	21,2	7	Caterpillar	C 6.6 ACERT	146	1950	1200	270	3235	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE		3 x G ³ / ₄ 1 x G2
	19,7	8,6				≤99	70					
	18,0	10										
	16,0	12										
14,5	14											

*) Potenza sonora garantita (fase 2), conforme alla direttiva 2000/14/CE – **) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 10 m)

KAESER – sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori la KAESER vanta una presenza a livello mondiale: filiali e partner commerciali distribuiti in oltre 90 Paesi operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa.

La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti all'intero know-how KAESER. Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti KAESER.



KAESER Compressori s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
www.kaeser.com – e-mail: info.italy@kaeser.com