

Motocompressori da cantiere **MOBILAIR M 250**

con il rinomato PROFILO SIGMA  riconosciuto in tutto il mondo

Portate 20,0 ÷ 26,3 m³/min



M 250 ■ ■ ■

MOBILAIR M 250

Potenza, efficienza energetica, basse emissioni

La felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA e un economico motore Mercedes-Benz (certificato conforme alla direttiva CE 2004/26, stage 3b) garantisce prestazioni elevate con ridotti consumi di carburante e un bassissimo livello di emissioni. Grazie ad altri dettagli innovativi KAESER ha messo a punto un pacchetto che è al contempo efficiente ed economico.

Massima versatilità

Il MOBILAIR M 250 può essere calibrato esattamente al rispettivo campo di applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali la macchina è sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno. Anche la scelta del telaio con freno di repulsione o di tipo pneumatico con ABS, così come le installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fanno di questa macchina un'unità ideale per tutte le esigenze.

Molta forza e poche emissioni

Grazie alla ridotta emissione di particolato e all'impiego del rinomato catalizzatore SCR (Selective Catalytic Reduction), utilizzato nei veicoli commerciali Mercedes-Benz, il potente motore riduce significativamente le emissioni di ossidi di azoto (NOx). La versione base di questa serie è equipaggiata con un telaio monoasse di 3,5 t con freno a repulsione.



Buon incassatore

L'M 250 è stato progettato per sopportare un estenuante funzionamento continuo sul cantiere anche in condizioni climatiche estreme. La versione standard è ad esempio già in grado di operare in un campo di temperature comprese tra -10 °C e +50 °C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione dei motocompressori, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia: tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri e l'efficiente logistica di produzione.

Ottimo teamwork

Grazie all'innovativo sistema di controllo SIGMA CONTROL MOBIL con dispositivo automatico opzionale Start-Stop, l'azionamento e la regolazione dei motocompressori M 250 può essere gestito perfettamente da master controller come il SIGMA AIR MANAGER. In questo modo le macchine possono essere integrate come unità complete in impianti stazionari d'aria compressa (riserva in caso di calo di tensione!) o trasformarsi in stazioni d'aria compressa complete di autoalimentazione elettrica (per l'approvvigionamento di grandi cantieri, per garantire un impianto a prova di guasti, ecc.).

Il nuovo standard nella classe 25 m³/min



MOBILAIR M 250

Produzione ecosostenibile d'aria compressa



Catalizzatore SCR

Il motore Mercedes-Benz con tecnologia AdBlue e catalizzatore SCR per la riduzione di ossidi di azoto (NOx) è certificato secondo la Direttiva CE 2004/26, Stage IIIB e le normative sulle emissioni U.S. Tier 4 Interim.



SIGMA CONTROL MOBIL

Grazie all'accesso alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, l'efficienza energetica e l'abbattimento dei gas di scarico. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.



Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore dei motocompressori M 250 è un gruppo vite con l'efficiente profilo SIGMA. Questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, contribuisce a fornire più aria compressa pur necessitando di meno energia.



Ventola a risparmio energetico

La velocità della ventola, azionata da un giunto viscoso e adattata al fabbisogno, viene controllata esattamente dal SIGMA CONTROL MOBIL in base alla temperatura dell'acqua di raffreddamento del motore, alla temperatura dell'intercooler e a quella di fine compressione. Grazie a questa ventola si risparmia fino al 5% di carburante.



MOBILAIR M 250

**Aria compressa di alta qualità –
sempre disponibile e affidabile**



Componenti accessibili = assistenza facilitata

Tutti i punti di manutenzione sono facilmente raggiungibili grazie agli ampi portelli della cappottatura. Ciò permette di eseguire i lavori di manutenzione e assistenza in modo rapido ed efficiente: un grande vantaggio sia in termini economici sia di disponibilità d'aria compressa.



Per lunghi interventi

Il serbatoio di carburante (diesel), composto di due parti e rifornibile da entrambi i lati della macchina, ha un volume di 250 l con telaio di 3,5 t o rispettivamente 350 l nella versione da 4 t.



Assistenza KAESER in tutto il mondo

L'affidabile approvvigionamento d'aria compressa può contare anche su una fitta rete di assistenza KAESER che grazie a un servizio di logistica computerizzato è in grado di rifornire tempestivamente pezzi di ricambio in ogni parte del mondo. A richiesta i clienti possono richiedere contratti di manutenzione personalizzati e calibrati per le loro esigenze.



Facile impiego

Con il SIGMA CONTROL MOBIL, dotato di interfaccia utente di facile impiego, l'operatore è in grado di azionare la macchina con solo tre tasti. In caso necessario il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva la macchina. Uno sportellino di metallo protegge il pannello di comando.



Equipaggiamento opzionale

Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento raccoglie immediatamente una eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. I fori di scarico del telaio sono sigillati con appositi tappi a vite.

Varianti di pressione

A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 8,6 e 14 bar. Con i tasti freccia del SIGMA CONTROL MOBIL la pressione può essere facilmente impostata, con incremento di 0,5 bar, da 6 bar fino a 0,5 bar oltre il valore di pressione nominale. Questa regolazione della pressione può anche essere inibita elettronicamente onde evitare modifiche non autorizzate.

Trattamento dell'aria compressa

Un radiatore opzionale raffredda l'aria compressa a 7°C oltre la temperatura ambiente. La condensa viene prima espulsa da un separatore centrifugo assiale con flusso ottimizzato e poi evapora grazie al calore dei gas di scarico. Per ottenere, inoltre, aria compressa tecnicamente oilfree e recuperare anche il calore, si possono installare rispettivamente filtri combinati e uno scambiatore di calore a piastre.

Per gli interventi in raffineria

Per gli impieghi in raffineria la macchina può essere equipaggiata anche con un parascintille e relativa certificazione. La valvola Chalwyn spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

Monitoraggio GPS/GSM

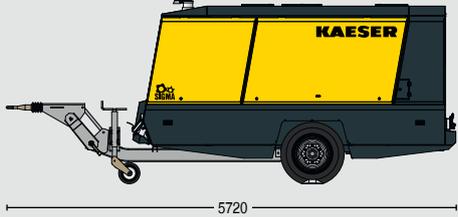
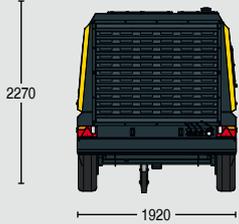
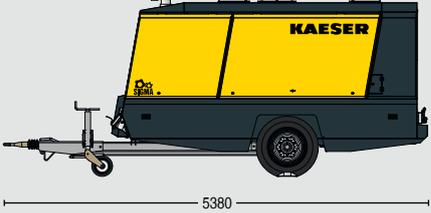
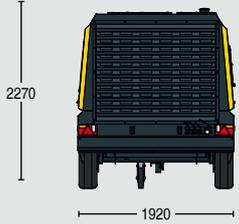
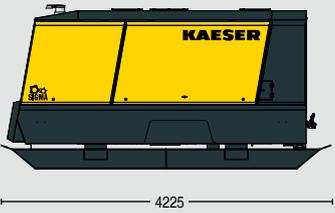
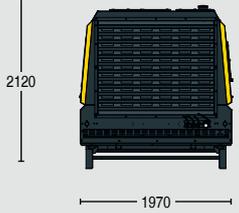
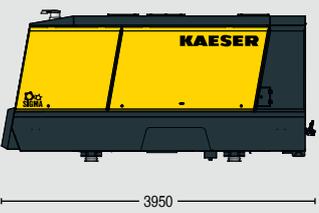
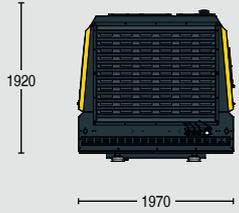
I dati forniti mediante lo strumento online di gestione della flotta MOBILAIR informano tra l'altro su: pressione d'esercizio, livello del carburante, segnalazione di manutenzione, posizione e percentuale di sfruttamento della macchina. Per ottimizzare ad esempio i lavori di officina il sistema segnala per tempo le cause dei guasti e preannuncia i prossimi interventi di manutenzione.



Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa 	Radiatore finale Separatore centrifugo	aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), per utensili pneumatici o in sostituzione di compressori stazionari
Variante F <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa • filtrata 	Radiatore finale Separatore centrifugo Filtro	aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100%), priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB
Variante B <ul style="list-style-type: none"> • fredda • secca 	Radiatore finale Separatore centrifugo Riscaldatore	aria compressa secca, riscaldata a ca. 20°C, per il funzionamento sotto 0°C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria
Variante G <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca • filtrata 	Radiatore finale Separatore centrifugo Filtro Riscaldatore	aria compressa secca, riscaldata min. 20°C, priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB
Fresh air per un volume parziale	Filtro a carboni attivi non protegge dal monossido di carbonio (CO) o da altri gas tossici	Fresh air inodore da un raccordo rapido separato (disponibile solo in combinazione con opzione F o G)

Dimensioni

	Vista da sinistra	Vista posteriore
Versione con timone regolabile in altezza		
Versione con timone fisso		
Versione su slitta		
Versione stazionaria		

Specifica tecnica

Modello	Compressore		Motore diesel a 6 cilindri (raffreddato ad acqua)					Unità				
	Portata m³/min	Pressione di lavoro bar	Marca	Tipo	Potenza nominale del motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Velocità a vuoto giri/min	Volume serbatoio carburante l *	Peso in esercizio kg *	Livello di potenza sonora dB(A) **	Livello di pressione sonora dB(A) ***	Mandata aria compressa
M 250	26,3 25,0 22,5 20,0	8,6 10 12 14	Mercedes Benz	OM926LA	215	1800	1200	250	3460	≤ 100	71	3 x G ¾ 1 x G 2

*) Il valore si riferisce al modello base privo di sistema di trattamento dell'aria con telaio frenato

**) Livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE

***) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r: 10m)

Sentirsi a casa ovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori e fornitori di sistemi d'aria compressa la KAESER vanta una presenza a livello mondiale:

filiali e partner commerciali, distribuiti in più di 100 Paesi, operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10

E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com