

Compressori a piston Qualità industriale

Portate 60 - 1400 l/min – Pressioni da 7 a 35 bar



Cosa vi aspettate da un compressore di qualità industriale?

L'efficienza è decisiva sia per i compressori a pistoni che per tutte le altre macchine impiegate a livello industriale. L'efficienza dei compressori a pistoni si misura in termini di affidabilità, robustezza, scarso fabbisogno manutentivo, longevità e flessibilità. Esattamente come i compressori a pistoni per uso industriale KAESER.

I compressori a pistoni per uso industriale KAESER vi offrono:

- un know-how frutto di quasi 100 anni di esperienza nell'industria meccanica di precisione
- blocchi compressori di qualità KAESER Made in Germany, rigorosi controlli di qualità, scelta di materiali pregiati e progettazione accurata
- ampia gamma di portate, massima affidabilità, minimo fabbisogno di manutenzione e particolare longevità
- motori a risparmio energetico e con il massimo grado di efficienza conforme alla norma EU eff2
- innumerevoli possibilità di applicazioni per ogni fabbisogno d'aria compressa
- eccellenti compressori lubrificati ed oilfree.

Qualità "Made in Germany"

Per noi non è uno slogan ma un vero e preciso impegno. L'utilizzo proficuo da parte del cliente è per noi sempre una priorità assoluta. Nella sede centrale di Coburg realizziamo ogni singolo blocco compressore secondo i più avanzati standard di produzione. Tutti i componenti come ad es. pressostati, elettrovalvole e serbatoi sono selezionati secondo severi criteri di qualità. Intelligenti sistemi modulari, corredati di pratici dettagli, consentono di offrire al cliente un'ampia gamma di soluzioni estremamente efficienti per tutti gli impieghi d'aria compressa.

High
quality cylinder

Compressori a pistoni per uso industriale

**La nostra risposta:**

- Blocchi compressori Made in Germany
- Sistema modulare
- Ampia garanzia di qualità

Made in Germany

I blocchi compressori KAESER sono realizzati con materiali particolarmente pregiati, accuratamente lavorati, controllati e montati. Il risultato: un blocco compressore estremamente longevo e con portate superiori.

**Cilindri di qualità superiore**

Il trattamento di levigatura perfetta ed omogenea della superficie interna del cilindro rende del tutto superflua la cosiddetta fase di rodaggio: dopo il primo avviamento non si formano più sedimenti di rilievo.

**Valvole in acciaio inox anticorrosione**

Le valvole di acciaio inox sono dotate di linguette con un fine corsa. In questo modo si esclude la formazione di olio carbonizzato, si assicura la perfetta tenuta delle valvole ed una loro maggiore longevità.

**Massima precisione**

L'esperienza quasi centenaria in costruzioni meccaniche di precisione, l'impiego di personale addestrato ed i modernissimi processi di lavorazione garantiscono l'elevato standard di qualità KAESER.

**Collaudo accurato**

Prima di lasciare la fabbrica tutti i compressori sono sottoposti a minuziose prove di collaudo. Grazie a controlli approfonditi del nostro Sistema Qualità, tutti i componenti vengono sottoposti ad un severo esame. Solo quando il compressore ha superato con successo tutti i test di collaudo, viene concesso il via libera.



Robusti e longevi grazie alle basse velocità

Compressori tandem

- serbatoio sormontato da due gruppi compressori: soluzione salvaspazio
- approvvigionamento d'aria sempre garantita anche durante la manutenzione di un gruppo compressore
- versioni lubrificate e oilfree
- pronti all'uso
- a richiesta con cappottatura insonorizzata (fino a KCD 450-100)



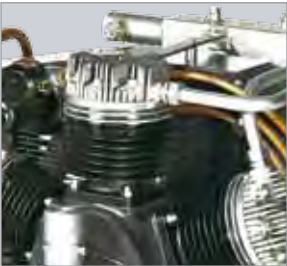
Aggregato ad accoppiamento diretto
Il motore è flangiato direttamente al blocco compressore; robusto e longevo grazie alla bassa velocità di soli 1500 giri/min.



Doppio pressostato
Avviamento dei compressori non in carico e senza contro-pressione; pressione di apertura e chiusura dei compressori impostabile separatamente.

Gruppi fino a 35 bar

- ideale come compressore supplementare e se già si dispone di un serbatoio d'aria
- Pressione: 35 bar
- robusti e longevi grazie alle basse velocità (710 -1160 giri/min)



Raffreddamento efficace
Teste dei cilindri in alluminio per una eccezionale dissipazione del calore ed una maggiore longevità.

Gruppi da incasso

- Gruppi a secco da incasso con trasmissione diretta 1:1
- disponibili anche come gruppi



Duplice sistema di raffreddamento
Raffreddamento eccellente grazie al duplice flusso d'aria.

Specifica tecnica

		Compressori tandem a 10 bar								Compressori tandem 7 bar (oil free)	
		KCCD 130-100	KCD 350-100	KCD 450-100	KCCD 130-150	KCD 350-350	KCD 450-350	KCD 630-350	KCD 840-350	KCTD 230-100	KCTD 420-100
Volume di aspirazione	l/min	2x 130	2x 350	2x 450	2x 130	2x 350	2x 450	2x 630	2x 840	2x 230	2x 420
Portata effettiva ¹⁾	a 6 bar	2x 80	2x 230	2x 300	2x 80	2x 230	2x 300	2x 440	2x 590	2x 152	2x 252
„	„ a 8 bar	2x 73	2x 210	2x 280	2x 73	2x 210	2x 280	2x 410	2x 544	–	–
Potenza motore ²⁾	kW	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 3	2x 4	2x 1,5 (2,2) ⁴⁾	2x 2,2
Cilindri		2x 1	2x 1	2x 2	2x 1		2x 2			2x 2	
Serbatoio	l	90	90	90	350		350			90	
Liv. di press. sonora ³⁾	dB(A)	70	72	73	70	72	73	79	80	70	71
Larghezza	mm	1090		1110	1820					1210	
Profondità	mm	430	490	500	600		660			570	500
Altezza	mm	780	830	780	1050	1120	1100	1200	1220	810	780
Peso	kg	85	105		115	170	180	230	235	120	165
Liv. di press. sonora ³⁾ con cappott. insonorizzante	dB(A)	60	64	65	–	–	–	–	–	–	–
Tipo di avviamento		avviamento diretto non in pressione									
Protezione motore		con relè termico di serie									
Tamponi antivibranti		di serie									

¹⁾ Portata effettiva come da specifica VDMA (Ass. Ted. Ind. Mecc.) 4362 – ²⁾ Collegamento elettrico: 400 V, 50 Hz, 3 Ph

³⁾ Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB(A) – ⁴⁾ Potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

Specifica tecnica

		Gruppi a 35 bar								Moduli oilfree ad incasso								
		K 175-2 -G/H35	K 250-2 -G/H35	K 350-2 -G/H35	K 500-2 -G/H35	K 700-2 -G/H35	K 1000-2 -G/H35	K 1300-2 -G/H35	K 1600-2 -G/H35	KCT 110	KCT 230	KCT 420	KCT 1500	KCT 180	KCT 401	KCT 550	KCT 840	KCT 1000-2
Volume di aspirazione	l/min	175	250	350	500	700	1000	1300	1600	110	230	420	1500	180	400	550	840	1000
Portata effettiva ¹⁾	a 6 bar	–								60	152	252	920	110	275	375	575	700
„	„ a 12 bar	136	202	284	407	560	800	1150	1400	–								
Potenza del motore ²⁾	kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	0,75	1,5 (2,2) ⁵⁾	2,2	7,5	1,1	2,4	3	4	7,5
Press. di lavoro max.	bar	35								7				10				
Cilindri		2	2	2	2	2	2	3	3	1	2			1	2			
Velocità compress.	giri/min	910	710	760	760	810	1130	960	1160	1500				1500				
Liv. di press. sonora ³⁾	dB(A)	75	72	74	76	80	80	83	83	66	73	75	80	73	75	77	80	80
Liv. potenza sonora ⁴⁾	dB(A)	–	–	–	–	–	–	99	99	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Larghezza	mm	890	1280	1290	1450	1470	1580	1620		420	500	500	770	510	580	600	640	770
Profondità	mm	380	490		590		820	870	830	270	470	560	850	300	475	475	650	620
Altezza	mm	520	710	690	900		910	950		320	350	360	640	520	400	400	550	660
Peso	kg	60	140	155	220	235	325	315	470	21	38	40	125	30	47	65	70	125
Avviatore autom. stella-triangolo		non necessario			opzione	opzione	opzione	opzione	opzione	valutazione in base all'installazione				valutazione in base all'installazione				
Tamponi antivibranti		di serie								–				–				

¹⁾ Portata effettiva come da specifica VDMA (Ass. Ted. Ind. Mecc.) 4362 – ²⁾ Collegamento elettrico: 400 V, 50 Hz, 3 Ph (KCT 110 230V, 1Ph, 50 Hz)

³⁾ Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB(A) –

⁴⁾ Livello di potenza sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB (A)

⁵⁾ Potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

Compressori a secco: silenziosi e con minimo carico manutentivo

Unità a presa diretta

- struttura compatta grazie alla flangiatura diretta tra motore e blocco compressore
- particolarmente longevi grazie alle fasce elastiche in teflon ed alla bassa velocità (1500 giri/min)
- serbatoio con rivestimento interno



Duplice sistema di raffreddamento

Efficace sistema di raffreddamento con doppio flusso d'aria; il raffreddamento interno del carter consente una pressione massima fino a 10 bar (KCT 401 ÷ 840).



Presa diretta

Struttura compatta grazie ai gruppi a presa diretta. Non richiedono manutenzione e lavorano senza perdite di trasmissione.

Specifica tecnica

		7 bar			10 bar, orizzontale				10 bar, verticale		
		KCT 110-25	KCT 230-40	KCT 420-100	KCT 401-100	KCT 550-100	KCT 840-100	KCT 840-250	KCT 401-250 St	KCT 550-250 St	KCT 840-250 St
Volume di aspirazione	l/min	110	230	420	400	550	840	840	400	550	840
Portata effettiva ¹⁾	a 6 bar	60	150	252	275	376	575	575	275	376	575
„ „	a 8 bar	-	-	-	250	345	525	525	250	345	525
Serbatoio ²⁾	l	24	40	90	90	90	90	250	250	250	250
Potenza del motore	kW	0,75	1,4 (2,2) ³⁾	2,2	2,4	3	4	4	2,4	3	4
Cilindri		1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Velocità compress.	giri/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liv. di press. sonora ⁴⁾	dB(A)	72	73	75	76	76	78	78	75	76	78
Larghezza	mm	640	820	1080	1110	1180	1160	1600	720	720	680
Profondità	mm	290	475	570	480		670	680	650	640	680
Altezza	mm	680	740	840	910		1010	1160	1770		1920
Peso	kg	33	57	76	90	100	110	170	135	145	170
Versione insonorizzata		con cappottatura			cappottatura sul gruppo				cappottatura sul gruppo		
Liv. di press. sonora ⁴⁾	dB(A)	63	65	65	67	68	68	68	65	68	68

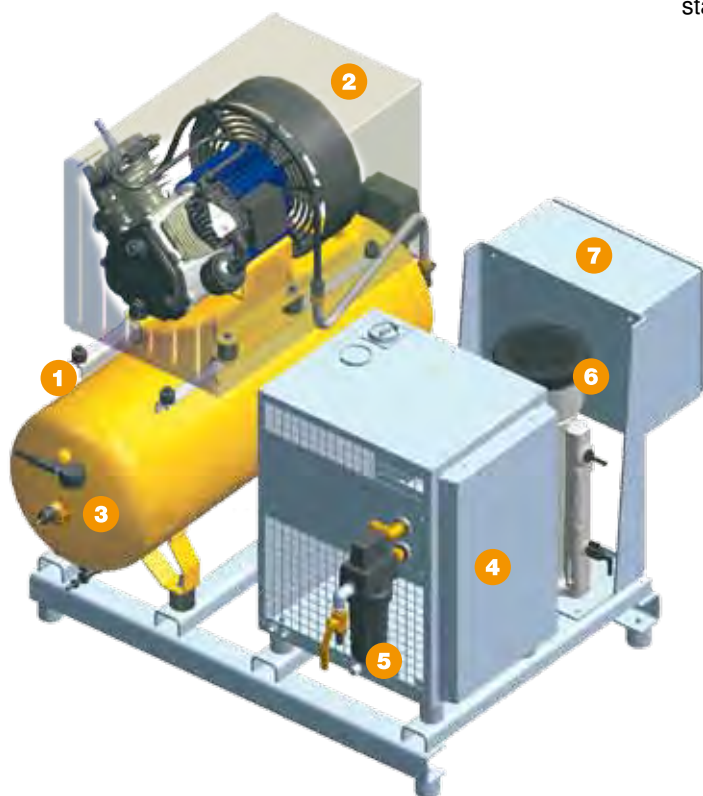
¹⁾ Portata come da specifica VDMA (Ass. Ted. Ind. Mecc.) 4362 – ²⁾ Serbatoio con rivestimento interno – ³⁾ potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

⁴⁾ Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB (A)

Soluzioni calibrate per ogni applicazione

In qualità di fornitore di sistemi d'aria compressa con esperienza decennale e numerosi clienti soddisfatti, la KAESER è sempre in grado di offrire la soluzione calibrata e perfettamente su misura, per far fronte ad ogni tipo di applicazione.

Grazie al sistema modulare del nostro ampio programma di compressori a pistoncini per uso industriale possiamo realizzare stazioni d'aria compressa, chiavi in mano, rispondenti ad ogni esigenza di portate e pressione e conformi a qualsiasi standard di qualità.



Disposizione del telaio per la produzione di aria di controllo per macchine da stampa.

- 1 Compressore a pistoncini con trasmissione diretta
- 2 Cappottatura insonorizzante
- 3 Serbatoio con rivestimento interno
- 4 Essiccatore a ciclo frigorifero
- 5 Microfiltro
- 6 Sistema di trattamento della condensa
- 7 Unità di controllo



Produzione della birra

Nei birrifici i compressori a pistoncini KAESER alimentano con aria compressa pura le varie fasi della produzione, dove l'aria viene ad es. impiegata per l'aerazione del mosto.



Laboratori

L'aria di laboratorio nell'industria chimica e farmaceutica deve rispondere a severi standard di purezza – nessun problema per i compressori e le unità di trattamento dell'aria compressa KAESER.



Innevamento artificiale

Con i compressori a pistoncini KAESER i cannoni sparaneve ammantano le piste di sci di una coltre uniforme di neve, prolungando la stagione invernale sia in alta che in media montagna.



Protezione antincendio

Gli impianti Sprinkler devono funzionare SEMPRE. Quando si tratta di massima affidabilità, con i compressori a pistoncini KAESER si va sempre sul sicuro.



Viticoltura

Per la potatura annuale dei tralci l'aria compressa dei compressori KAESER aziona le forbici pneumatiche, alleviando il duro lavoro dei vignaioli.



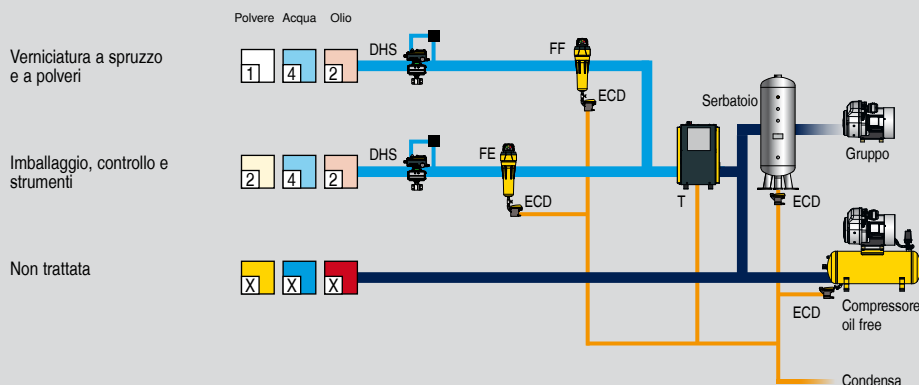
Tipografia

Nelle tipografie l'aria di processo e di controllo dei compressori KAESER assicura processi puntuali ed efficienti, contribuendo alla riduzione dei costi di produzione.

A seconda del campo di applicazione, scegliete il grado di trattamento desiderato: trattamento aria compressa con essiccatore a ciclo frigorifero

(punto di rugiada in pressione PDP+ 3 °C)

Applicazioni: grado di trattamento conforme a ISO 8573-1 (2010)



Legenda	
DHS	Sistema di riempimento rete
Serbatoio	Serbatoio d'aria compressa
ECD	ECO DRAIN (scaricatore condensa)
FE / FF	Microfiltro
T	Essiccatore a ciclo frigorifero

Qualità dell'aria compressa conforme a ISO 8573-1(2010):

Particelle solide/polvere

Classe	Quantità max. di particelle per m ³ con d in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	–	≤ 90.000	≤ 1.000
4	–	–	≤ 10.000
5	–	–	≤ 100.000
Classe	Concentrazione di particelle C _p in mg/m ³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Acqua

Classe	Punto di rugiada, in °C
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Classe	Concentrazione d'acqua C _w in g/m ³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Olio

Classe	Concentrazione totale olio (liquido, aerosol + vapore) [mg/m ³] *
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) alle condizioni di riferimento 20°C, 1 bar(a), 0% di umidità